

 **Túnel de Secado UV (de alta presión)**

 **UV Drying Tunnel (high pressure)**



Túnel de Secado UV de Alta Presión de 650 mm útiles de radiación y dos lámparas de 120 Wat/cm

Consta de:

- Conjunto que soporta las lámparas de UV de alta presión y los equipos de ventilación y extracción.
- Cuadros eléctricos que incluyen todos los elementos necesarios para su correcto funcionamiento.
- Las lámparas montan reflectores de aluminio de alto brillo para el máximo aprovechamiento de la radiación y un fácil sistema de extracción mediante guías para la limpieza o inspección de éstas.



High pressure UV drying tunnel of 650mm working radiation and two lamps of 120wat/cm.

Consist of:

- Holding assembly for high-pressure UV lamps and ventilation and extraction equipment.
- Electrical panels with all the necessary items for a correct operation
- The lamps are settled in a high reflection aluminium panels to maximize the use of radiation and it is provided of an easy extraction system consisting of two guide rails for its cleaning or inspection.

Túnel de Secado UV (de alta presión)

UV Drying Tunnel (high pressure)

Túnel de Secado UV (de alta presión)

- Incorpora un sistema de ventilación/ extracción mediante ventiladores independientes que efectúan la refrigeración de las lámparas por sistema de barrido de aire (no aspiración), de tal manera que, el ventilador aspira el aire limpio del exterior y lo impulsa por un lateral a la lámpara y el extractor lo recoge por el otro extremo y lo impulsa al exterior, arrastrando el ozono y evitando posibles contaminaciones (se alarga la vida útil de la lámpara, al no ensuciarse con polvo ambiental).

- Incorpora un dispositivo de seguridad para que, en caso de que el tramo donde está el Túnel UV se pare, las lámparas emitan automáticamente a media potencia.

Características de las lámparas

-1 Lámpara de halogenuro de mercurio de 650 mm de longitud y 600 mm de radiación útil con potencias: 120 W/cm en alta potencia y 7'8 kw de potencia.

-1 Lámpara de halogenuro de galio de 650 mm de longitud y 600 mm de radiación útil con potencias: 120 W/cm en alta potencia y 7'8 kw de potencia.

-La misión del túnel ultravioleta es el secado de polímeros (lacas, barnices, resinas, masillas...) aplicados sobre una base de mármol o de madera. Utilizando para ello dos potentes lámparas que emiten radiación principalmente en longitudes de onda de la zona ultravioleta.

-La primera lámpara, de galio, emite en unas longitudes de onda que secan el polímero en profundidad; y la segunda, de mercurio, en otras que secan el polímero en superficie, consiguiendo un buen curado de la pieza cuando ésta sale de la máquina.

-Este sistema permite que el secado de los polímeros se produzca en un corto espacio de tiempo, ya que las lámparas utilizadas pueden proporcionar hasta 120 W/cm, característica que agiliza el proceso de fabricación y le imprime calidad ya que el polímero crudo apenas está en contacto con el aire impidiendo así que se impregne de polvo, además por tratarse de secar productos de alto contenido en sólidos la contaminación del ambiente es muy reducida.

UV Drying Tunnel (high pressure)

- It also includes a ventilation/extraction system provided of separated ventilators for cooling the lamps by an air sweeping system (no aspiration). In this way, the ventilator sucks up the clean air from outside and drives it through one side to the lamp. The extractor collects the air on the other end of the lamp and drives it outside, removing ozone and avoiding pollutant particles (as the lamp does not get dirty by the environmental dust, its operational life lasts longer).

- It includes a security device in order to reduce automatically to half power the emission of lamps in case the transfer where the UV tunnel is located stops.

Lamp features

- 1 mercury steam lamps with 650 mm length and 600 mm working radiation with power: 120 W/cm high-power and 7.8 kw total power.

- 1 gallium lamps with 650 mm length and 600 mm working radiation with power: 120 W/cm high-power and 7.8 kw total power

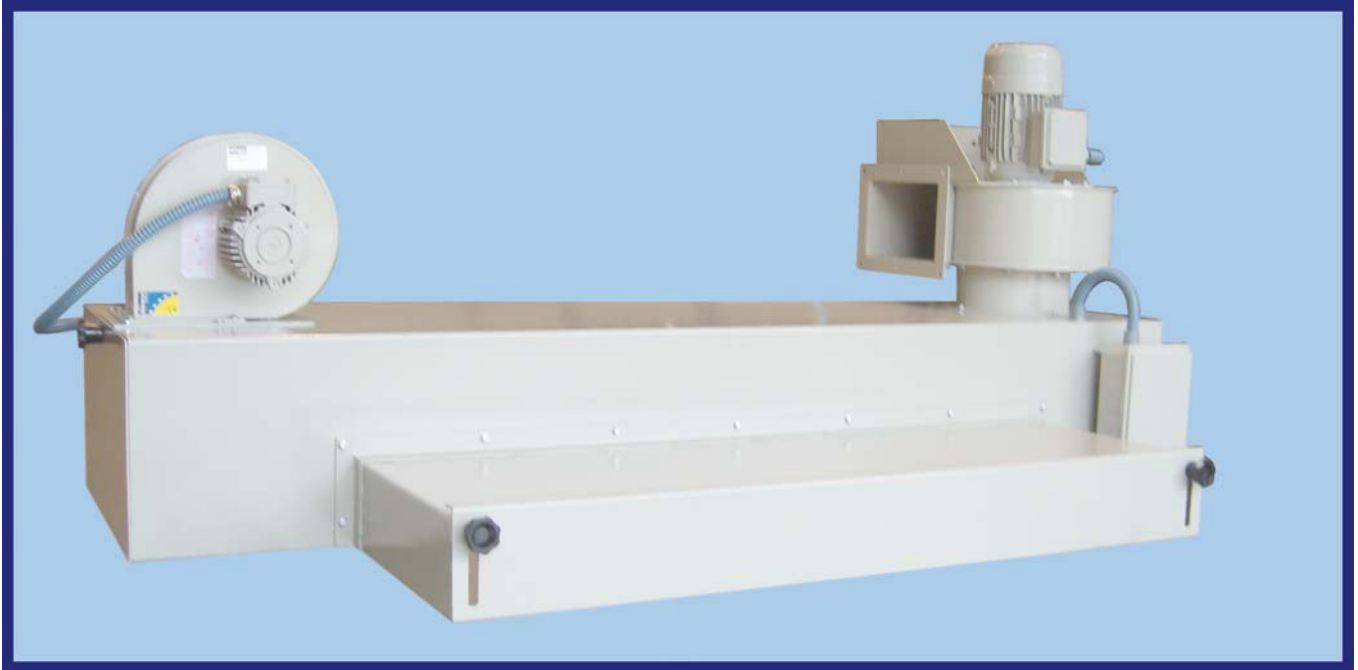
- The UV tunnel purpose is to dry the polymers (lacquers, varnishes, resins, mastics...) applied on a marble or wood surface. Two powerful lamps are used for that purpose, radiating mainly in ultraviolet wavelengths.

- First lamps (gallium lamp) radiates a wave length which dries the polymer in depth, and the second (mercury steam lamp) dries the polymer on surface getting a good drying when the piece goes out of the machine.

- This system eases the drying of the polymers in a short time as the lamps used in the process can supply up to 120 W/cm. This feature speeds up the manufacturing process and provides quality as the raw polymer is hardly in contact with the air, avoiding dust impregnation. Furthermore, environmental pollution is scarce because the process deals with drying of products with a high amount of solids.

Túnel de Secado UV de alta presión de 2000 mm

High pressure UV Drying Tunnel 2000mm



Túnel de Secado UV de alta presión de 2000 mm

Consta de:

- Conjunto que soporta las lámparas de UV de alta presión y los equipos de ventilación y extracción.
- Cuadros eléctricos que incluyen todos los elementos necesarios para su correcto funcionamiento.
- Las lámparas montan reflectores de aluminio de alto brillo para el máximo aprovechamiento de la radiación y un fácil sistema de extracción mediante guías para la limpieza o inspección de éstas.



High pressure UV Drying Tunnel 2000mm

Consist of:

- Holding assembly for high-pressure UV lamps and ventilation and extraction equipment.
- Electrical panels with all the necessary items for a correct operation
- The lamps are settled in a high reflection aluminium panels to maximize the use of radiation and it is provided of an easy extraction system consisting of two guide rails for its cleaning or inspection.

Túnel de Secado UV de alta presión de 2000 mm de ancho

High pressure UV Drying Tunnel 2000 mm wide



- Incorpora un sistema de ventilación/ extracción mediante ventiladores independientes que efectúan la refrigeración de las lámparas por sistema de barrido de aire (no aspiración), de tal manera que, el ventilador aspira el aire limpio del exterior y lo impulsa por un lateral a la lámpara y el extractor lo recoge por el otro extremo y lo impulsa al exterior, arrastrando el ozono y evitando posibles contaminaciones (se alarga la vida útil de la lámpara, al no ensuciarse con polvo ambiental).

- Incorpora un dispositivo de seguridad para que, en caso de que el tramo donde está el Túnel UV se pare, las lámparas emitan automáticamente a media potencia.

Características de las lámparas

- 2 Lámparas de halogenuro de mercurio de 1050 mm de longitud y 1000 mm de radiación útil con potencias: 120 W/cm en alta potencia y 12,6 kw de potencia total.

- 2 Lámparas de halogenuro de galio de 1050 mm de longitud y 1000 mm de radiación útil con potencias: 120 W/cm en alta potencia y 12,6 kw de potencia total.

- La misión del túnel ultravioleta es el secado de polímeros (lacas, barnices, resinas, masillas...) aplicados sobre una base de mármol o de madera. Utilizando para ello cuatro potentes lámparas que emiten radiación principalmente en longitudes de onda de la zona ultravioleta.

- Las primeras lámparas, de galio, emiten en unas longitudes de onda que secan el polímero en profundidad; y las segundas, de mercurio, en otras que secan el polímero en superficie, consiguiendo un buen curado de la pieza cuando ésta sale de la máquina.

- Este sistema permite que el secado de los polímeros se produzca en un corto espacio de tiempo, ya que las lámparas utilizadas pueden proporcionar hasta 120 W/cm, característica que agiliza el proceso de fabricación y le imprime calidad ya que el polímero crudo apenas está en contacto con el aire impidiendo así que se impregne de polvo, además por tratarse de secar productos de alto contenido en sólidos la contaminación del ambiente es muy reducida.



- It also includes a ventilation/extraction system provided of separated ventilators for cooling the lamps by an air sweeping system (no aspiration). In this way, the ventilator sucks up the clean air from outside and drives it though one side to the lamp. The extractor collects the air on the other end of the lamp and drives it outside, removing ozone and avoiding pollutant particles (as the lamp does not get dirty by the environmental dust, its operational life lasts longer).

- It includes a security device in order to reduce automatically to half power the emission of lamps in case the transfer where the UV tunnel is located stops.

Lamps features

- 2 mercury steam lamps with 1.050 mm length and 1.000 mm working radiation with power: 120 W/cm high-power and 12.6 KW total power.

- 2 gallium lamps with 1050 mm length and 1000 mm working radiation with power: 120 W/cm high-power and 12.6 KW total power

- The UV tunnel purpose is to dry the polymers (lacquers, varnishes, resins, mastics...) applied on a marble or wood surface. Two powerful lamps are used for that purpose radiating mainly in ultraviolet wavelengths.

- First lamps (gallium lamp) radiates a wave length which dries the polymer in depth, and the second (mercury steam lamp) dries the polymer on surface getting a good drying when the piece goes out of the machine.

- This system eases the drying of the polymers in a short time as the lamps used in the process can supply up to 120 W/cm. This feature speeds up the manufacturing process and provides quality as the raw polymer is hardly in contact with the air, avoiding dust impregnation. Furthermore, environmental pollution is scarce because the process deals with drying of products with a high amount of solids.