UVIMILL

PATENTADO



MOLINO DE CESTA

CON BOMBA AUTOLIMPIANTE INCORPORADA

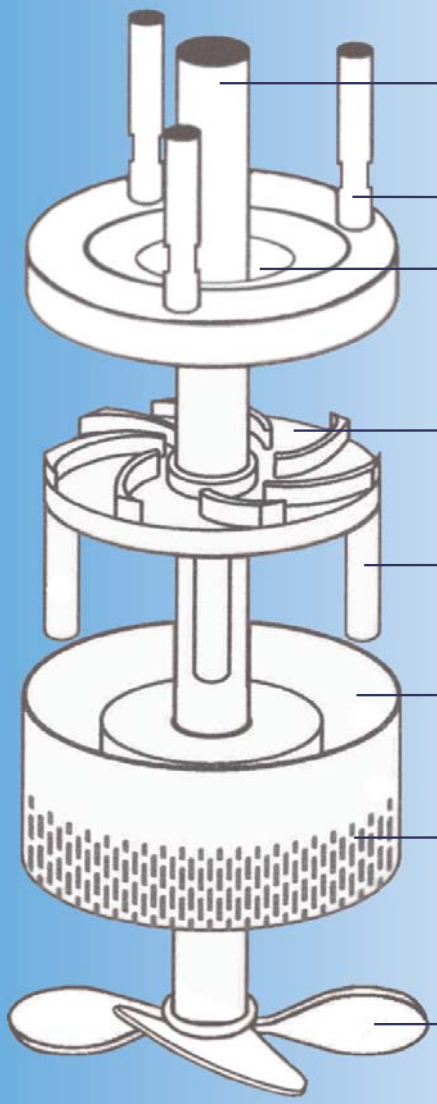
Uvitem ULTRAVIOLETA, TECNOLOGÍA Y MAQUINARIA, S.L.

Los Molinos se pueden agrupar en dos grandes familias:

MOLINOS DISCONTINUOS

MOLINOS CONTINUOS

Los primeros trabajan con toda la masa a la vez, mientras que los segundos se alimentan poco a poco mediante una bomba de desplazamiento positivo y flujo variable, que introduce el material en el interior de la cuba de molienda, pudiendo trabajar con productos más viscosos.



EJE DE MOLIENDA DE VELOCIDAD VARIABLE MEDIANTE POTENCIÓMETRO

TIRANTES DE SUJECIÓN

CONO DE ASPIRACIÓN DE MAYOR DÍÁMETRO

BOMBA CENTRÍFUGA DE RODETE ABIERTO AUTO-LIMPIANTE

MARTILLO DE MOLIENDA DE MAYOR DIÁMETRO Y MAYOR LONGITUD

CÁMARA DE MOLIENDA DE MAYOR CAPACIDAD

CESTA DE MOLIENDA DE CANTOS REDONDEADOS SIN ACUMULACIÓN DE POSOS

AGITADOR DE GRAN VOLUMEN PARA REMOVER EL FONDO DEL DEPÓSITO
*PUEDE SER HÉLICE MARINA O DISCO COWLESS

Uvitem ha desarrollado un nuevo Molino de Cesta discontinuo con las ventajas del continuo, ya que incorpora una bomba auto-limpiante que obliga a pasar el producto a través de la cesta de molienda, pudiendo regular el caudal de ésta, haciendo variar la velocidad del motor y del eje de agitación mediante un variador de velocidad.

Se ha diseñado y optimizado el diseño de la cámara de molienda para mejorar el flujo de los productos más viscosos.

Se ha cambiado el concepto de la cesta de molienda, especialmente en lo que atañe a las dimensiones y forma de las ranuras, así como el diseño de los acabados, más suaves y redondeados para una auto-limpieza más eficiente.

Se ha incorporado un agitador de gran caudal para remover todo el producto del depósito y que no queden ni posos ni zonas sin agitar.

MUELA MÁS RÁPIDO
MUELA MÁS FINO
MUELA PRODUCTOS MÁS VISCOSOS



LAS 5 DIFERENCIAS BÁSICAS

1. CONO DE ASPIRACIÓN

➢ Encauza la entrada del producto hacia la boca de aspiración de la bomba, al tener una gran superficie abierta y sin obstáculos, permite que pase una gran cantidad de producto a la bomba de impulsión, generando así un gran caudal.

➢ Admite el paso de partículas sin disgregar, como pasan directamente a la cámara de molienda y se dispersan en ella y no es necesario un dispersado posterior.



DETALLE DEL BOMBEO DEL PRODUCTO A LA SALIDA DE LA CESTA DE MOLIENDA

2. BOMBA DE RODETE ABIERTO

➢ Impulsa una gran cantidad de producto a la cuba de molienda de forma fácil y sin obstáculos, pudiendo bombear partículas sólidas o semisólidas de gran tamaño.

➢ Bombea un gran caudal de material y mantiene la presión adecuada para alimentar la cámara de molienda, pudiendo trasegar productos más viscosos.

➢ Al aspirar el producto y conducirlo hasta la cámara de molienda aseguramos la circulación de forma regular, evitando calentamientos en las resinas y la formación de burbujas y oclusiones de aire.

➢ Los álabes de la bomba son auto-limpiantes y varían su forma constructiuva según las distintas variables de densidad y viscosidad.

➢ El caudal de la bomba se puede regular variando la velocidad del eje de molienda, ya que el motor principal va gobernado por un variador de velocidad.

3. CÁMARA DE MOLIENDA

- La cámara de molienda se ha diseñado de forma toroidal, así no quedan zonas muertas sin agitar y toda la masa de bolas está en movimiento durante el funcionamiento. Al estar realizada con los cantos redondeados permite una mejor auto-limpieza.

- Se ha estudiado la relación entre la carga de bolas y los martillos de agitación, para optimizar el consumo en kw.

- La cesta de construye de forma estándar en AISI-304, pero se puede realizar en aceros inoxidables especiales con mayor resistencia al desgaste y con durezas de entre 400 y 700 grados Brinell.

---

4. RANURAS DE SALIDA

- Tienen unas medidas determinadas ya que variando éstas variamos también la finura del producto molido.

- Están situadas en la parte inferior de la cesta y en la parte inferior del lateral de ésta, de forma que las bolas prácticamente las tapan, obligando al producto a pasar a través de ellas antes de salir de la cesta, lo que aumenta el rendimiento del molino.

- Se pueden disponer de forma vertical u horizontal en el lateral de la cesta, según el tipo y la granulometría de las bolas que se vayan a utilizar, en el fondo siempre se orientan a 45º del sentido del giro.

---

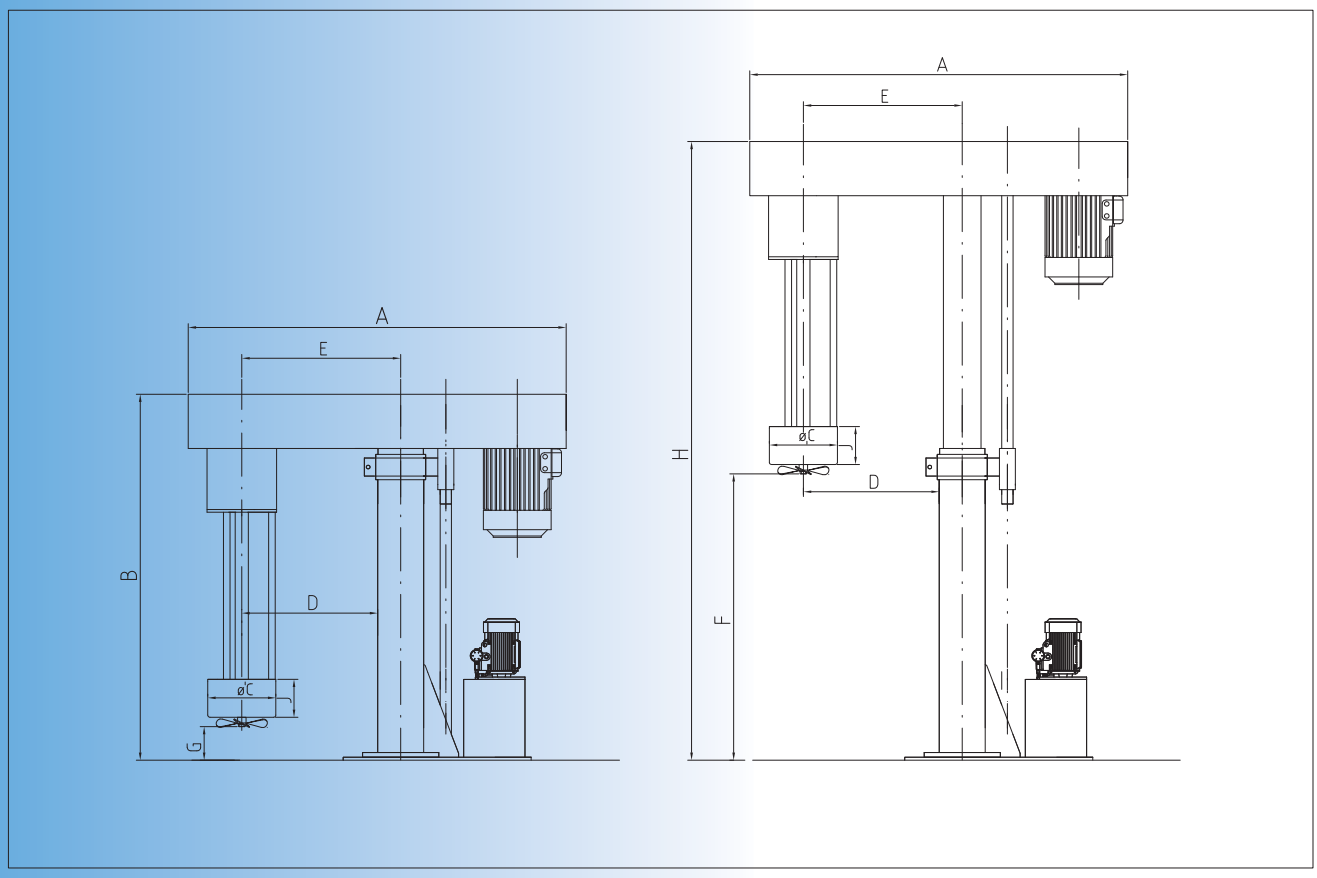
5. AGITADOR

- Asegura una buena circulación del producto en el interior del recipiente; homogeneizando el producto y consiguiendo que la circulación de éste sea desde abajo hacia arriba, limpiando el fondo y las paredes del recipiente.

- La óptima circulación del producto permite que la temperatura del material sea la más baja y homogénea en todo el recipiente, y en el caso de trabajar con recipientes refrigerados, que se enfríe más rápidamente.

- Puede ser de Hélice Marina o Disco Cowless, según la aplicación.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



DIMENSIONES MOLINOS DE CESTA - GAMA COMPLETA

	POTENCIA			DIMENSIONES								
MODELO	KW	CV	CARRERA	A	B	øC	D	E	F	G	H	J
UVI MILL-C3 VE	2'2	3	500	1162	1062,5	162	377,5	460	580,5	80,5	1562,5	140
UVI MILL-C10 VE	7'5	10	1000	1560	1612	232	537	647	1252	252	2612	180
UVI MILL-C15 VE	11	15	1400	2150	2026	282	723	845	1652	252	3426	200
UVI MILL-C25 VE	18'5	25	1400	2150	2026	364	723	845	1652	252	3426	210
UVI MILL-C50 VE	37'5	50	1500	2540	2303	450	980	1100	1810	310	3803	240

Uvitem

ULTRAVIOLETA, TECNOLOGÍA Y MAQUINARIA, S.L.

Pol. Ind. La Esperanza, C/País Vasco, Parcelas 29-30
Apdo. Correos 133 - 12400 Segorbe (Castellón)
Tlf. 964 714 032 - Fax. 964 713 919
Email: info@uvitem.com Web: www.uvitem.com