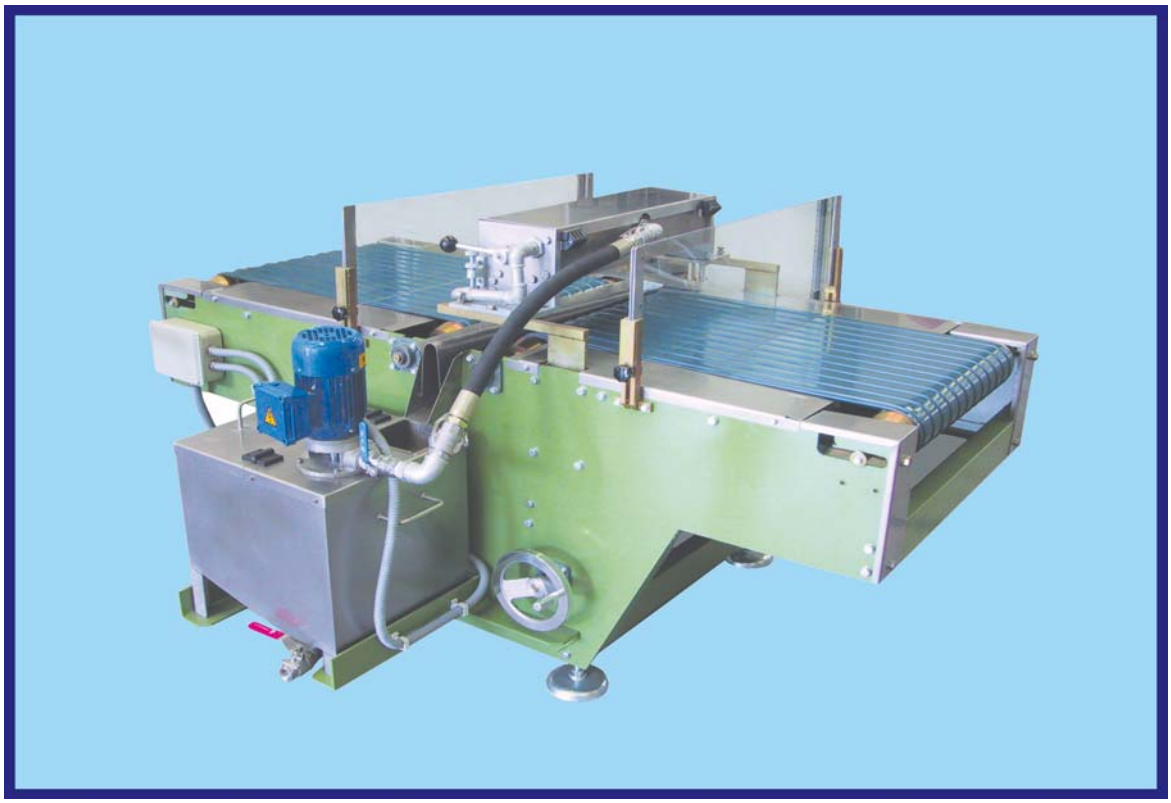
Uvitem
Ultravioleta, Tecnología y Maquinaria, S.L.

# Máquina de Cortina MC-500 1 cabezal

# Curtain Coating Machine MC-500 1 head



## Máquina de Cortina MC-500 1 cabezal

- La misión de la máquina de cortina es la de aplicar una lámina de resina sobre la superficie de una pieza de mármol, con una capa de producto uniforme y de grosor variable.

- La construcción robusta de la QUIS MC500 y, en especial, su eestructura metálica de acero laminado, permite en todo momento un funcionamiento suave y exento de vibraciones.

- El cabezal, diseñado para aplicar también productos de alta viscosidad, cuenta con un rodillo excéntrico regulable en altura, que asegura una aplicación perfecta sin diferencia de grosor a lo ancho del cabezal.

## Curtain Coating Machine MC-500 1 head

- The curtain coating machine purpose is to apply a resin sheet on the surface of marble pieces. The machine applies a uniform layer with variable thickness.

- The QUIS MC500 strong building, and especially the steel frame, provides a smooth operation free of vibrations.

- The head is especially designed to apply high viscosity products. An eccentric roller with adjustable height is installed in order to guarantee a uniform application of the product all along its width.

Pol. Ind. La Esperanza, c/ País Vasco, Parc. 29-30 Apdo. Correos 133 - 12400 SEGORBE (Castellón)
Tel. 96 471 40 32 - Fax 96 471 39 19, E-mail: info@uvitem.com - web: www.uvitem.com

## Máquina de Cortina MC-500 1 cabezal

- La regulación en altura del rodillo excéntrico permite trabajar tanto con productos de alta como de baja viscosidad.

- Se ha dotado al cabezal de aplicación de unos rebosaderos que conducen los excedentes al tanque almacén de producto a aplicar, dónde se recogen también los sobrantes de la cortina.

- La velocidad de la cinta transportadora de la máquina se puede ajustar entre 0 y 40 m/min., mediante un moto-reductor lubricado de por vida y que es gobernado por un variador electrónico de velocidad.

- Esta se varía mediante un potenciómetro y se visualiza en un visor de alta luminosidad, expresado en metros/minuto.

- El sistema de bombeo de producto al cabezal está compuesto por un tanque almacén que lleva ubicada una bomba centrífuga de cabezal sumergido en el producto que es regulada,al igual que la cinta, por un variador de velocidad con potenciómetro e indicación de las r.p.m. en el display.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|---|---|
| - Longitud total (aprox.) | 2.017 mm |
| - Altura máxima (aprox.) | 1.265 mm |
| - Altura nivel de trabajo (aprox.) | 847 mm |
| - Ancho nominal (aprox.) | 1.305 mm |
| - Ancho máximo de aplicación (aprox.) | 600 mm |
| - Elevación de cabezal sobre nivel de trabajo | 135-300 mm |
| - Peso (aprox.) | 350 kg |
| - Rango de temperaturas de utilización | 0-55 ºC |
| - Nivel sonoro de presión acústica | <70 bB (A) |

* Estas máquinas se fabrican en anchos según las necesidades del cliente, aunque normalmente se hacen entre 600 y 2000 milímetros.

## Curtain Coating Machine MC-500 1 head

- The adjustable eccentric roller enables the use of high and low viscosity products.

- Overflow collectors are installed down the application head in order to collect the surplus product and drive it back to the container where the product is stored. Then the surplus product is applied again.

- The speed of transfer can be also adjusted, from 0 to 40 m/min by a geared motor permanently lubricated controlled by electrical speed controller.

- A potentiometer controls the speed which can be read in a high bright display. Units are given in metres/minute.

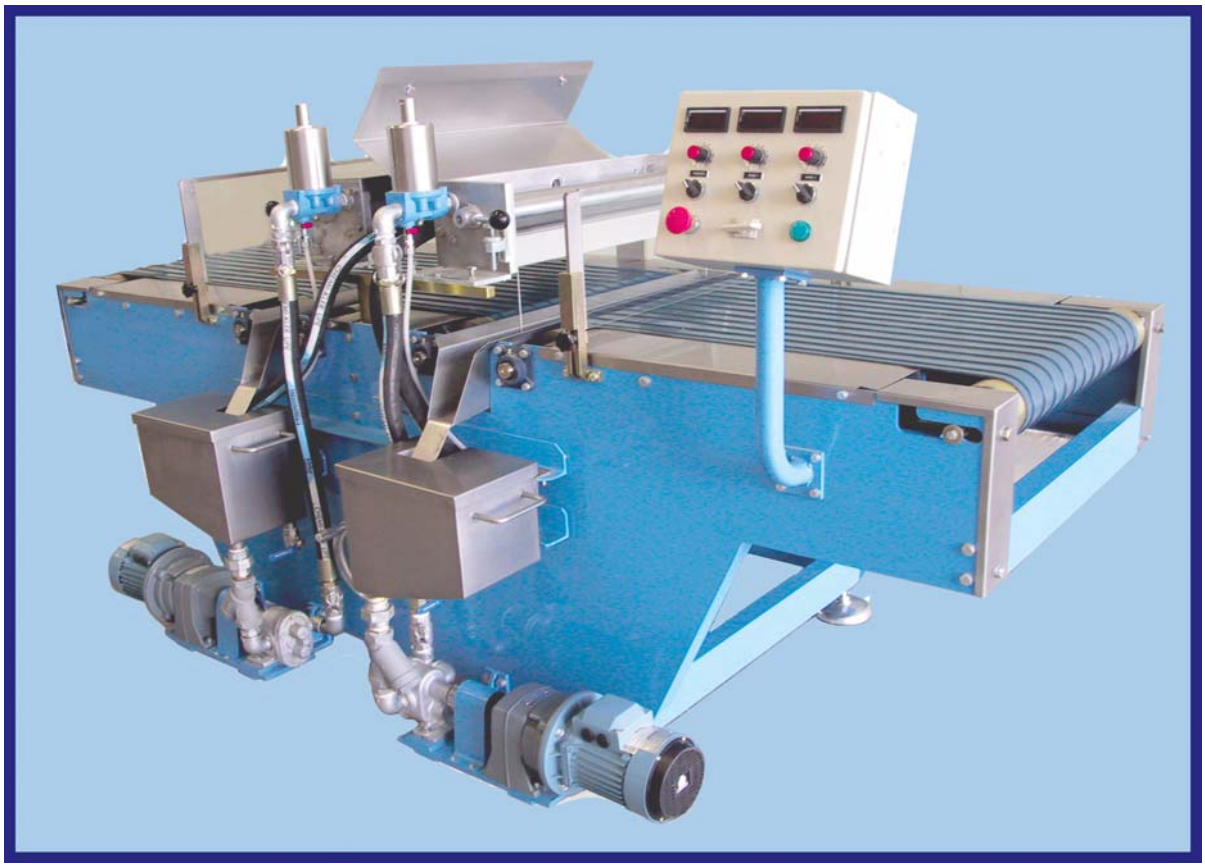
- Pumping system consists of a storage tank and a centrifugal pump with head submerged in the product. Pump is controlled by electric speed controller with potentiometer and a display indicates r.p.m.

### TECHNICAL FEATURES

| | |
|---|---|
| - Total length (approx.) | 2.017 mm |
| - Maximum height (approx.) | 1.265 mm |
| - Height of work (approx.) | 847 mm |
| - Nominal width (approx.) | 1.305 mm |
| - Maximum application width (approx.) | 600 mm |
| - Head elevation from work level | 135-300 mm |
| - Weight (approx.) | 350kg |
| - Temperature range | 0-55 ºC |
| - Sound pressure level | <70 dB (A) |

* This equipment is built in sizes from 600 to 2000 mm, according to our client's request.

# Máquina de Cortina MC-500  2 cabezales
# Curtain Coating Machine MC-500  2 heads



## Máquina de Cortina MC-500  2 cabezales

- De similares características que la MC-500 de 1 cabezal, esta versión icorpora dos cabezales de aplicación totalmente independientes; se utiliza para impregnar la superficie a tratar con dos productos que sean incompatibles o reaccionen entre sí, como por ejemplo, acelerante y catalizador.

- Las características técnicas son similares a las de la máquina de cortina MC-500 de 1 cabezal.

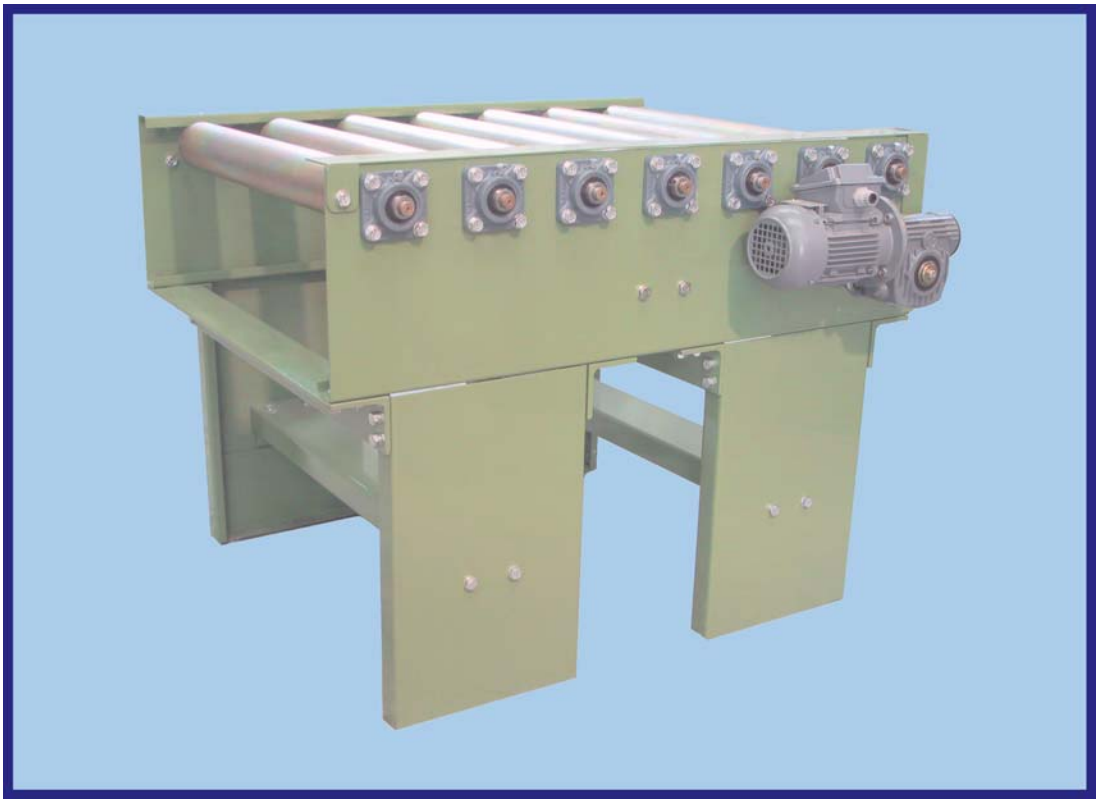
## Curtain Coating Machine MC-500 2 heads

- Similar to MC-500 model with 1 head, this model includes 2 applying heads completely independents. These heads apply on surfaces two products that are incompatible or provoke a reaction, like accelerants or catalysts.

- Technical features are similar than those of MC-500 curtain coating machine.

# Rodillos Aceleración / Deceleración

# Acceleration / Deceleration Rollers



## Rodillos de Aceleración / Deceleración

- Normalmente las líneas de producción funcionan a una velocidad entre 1 y 6 metros/minuto, mientras que las máquinas de cortina funcionan entre 10 y 40 metros/minuto, dependiendo de la capa que se quiere dejar sobre la pieza (cuanto menos capa más velocidad).
Por lo que el paso entre el tránsfer de producción y la máquina de cortina, es necesario que se realice con un elemento intermedio que recoja la pieza a poca velocidad y que la entregue a una velocidad más alta, para que pueda recogerla la máquina de cortina.

- Ya que de la máquina de cortina la pieza sale a una velocidad alta, para entregarla al tránsfer de producción se necesita otro equipo intermedio, denominados rodillos de deceleración, cuya misión es recoger la pieza a alta velocidad y entregarla a la velocidad del tránsfer, siendo ésta velocidad mucho más lenta.

## Acceleration / Deceleration Rollers

- Usually production lines work at speed of 1 to 6 meters / minute; however, curtain coating machine works at speed of 10 to 40 meters / minute, depending on thickness of layer desired (the thinner the layer is the faster the pieces move along). Therefore there must be an intermediate step between production belt and curtain coating machine in order to collect the pieces at low speed and move them to curtain coating machine at higher speed.

- Likewise an intermediate steep must be attached to collect the pieces from curtain coating at high speed to move them back to production belt which moves more slowly. Deceleration rollers are suitable for that purpose, decelerating pieces to an appropriate speed.