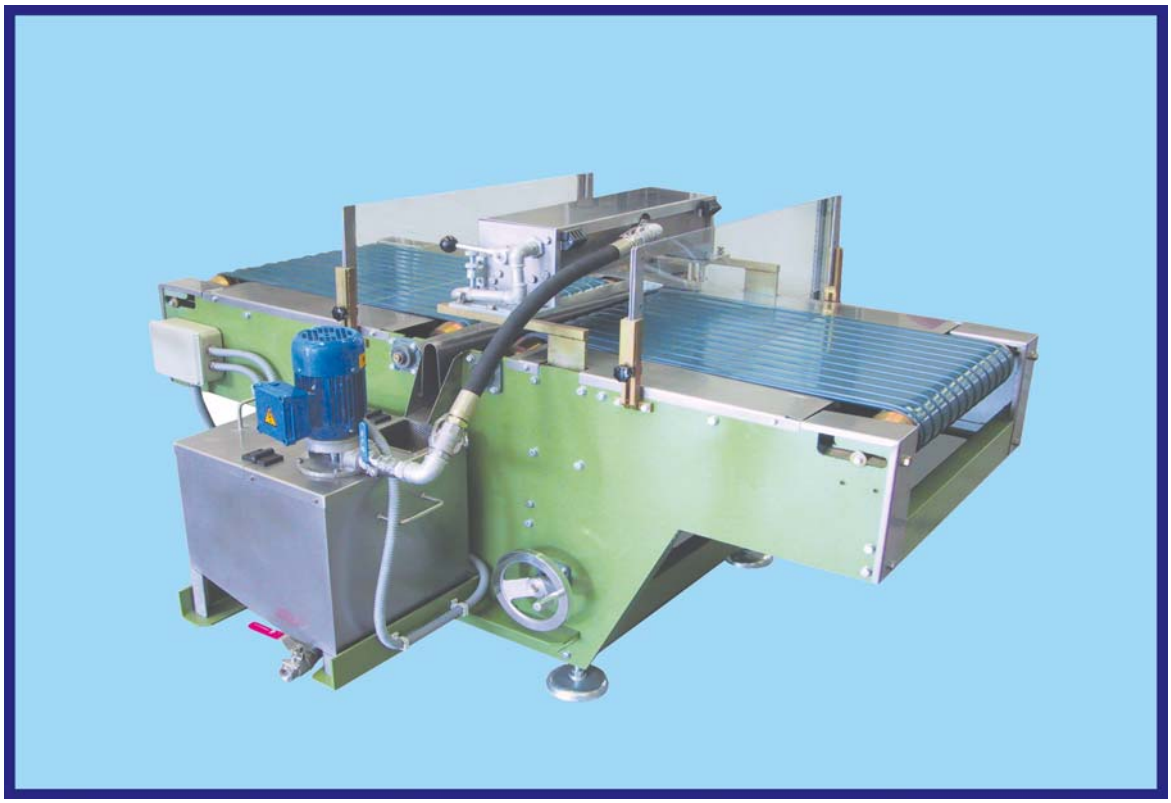
Uvitem
Ultravioleta, Tecnología y Maquinaria, S.L.

Machine à rideau MC-500 1 tête

Curtain Coating Machine MC-500 1 head



Machine à rideau MC-500 1 tête

- Le devoir de la machine à rideau est d'appliquer une couche de résine sur la surface d'une pièce de marbre, uniforme et d'épaisseur variable.

- La robuste fabrication de la QUIS MC500 et, tout spécialement, sa structure métallique en acier laminé, permet en tout moment un fonctionnement léger et sans vibrations.

- La tête, faite pour appliquer aussi des produits de haute viscosité, a un rouleau excentrique réglable en hauteur, qui assure une application parfaite sans différence de grosseur dans le large de la tête.

Curtain Coating Machine MC-500 1 head

- The curtain coating machine purpose is to apply a resin sheet on the surface of marble pieces. The machine applies a uniform layer with variable thickness.

- The QUIS MC500 strong building, and especially the steel frame, provides a smooth operation free of vibrations.

- The head is especially designed to apply high viscosity products. An eccentric roller with adjustable height is installed in order to guarantee a uniform application of the product all along its width.

Pol. Ind. La Esperanza, c/ País Vasco, Parc. 29-30 Apdo. Correos 133 - 12400 SEGORBE (Castellón)
Tel. 96 471 40 32 - Fax 96 471 39 19, E-mail: info@uvitem.com - web: www.uvitem.com

Machine à rideau MC-500 1 tête

- Le réglage en hauteur du rouleau excentrique permet de travailler autant avec des produits de haute comme de basse viscosité.

- On a équipé la tête d'application de débordements qui conduisent le surplus au réservoir de stockage du produit à appliquer, où se ramassent aussi tous les excédents de la machine à rideau.

- La vitesse du tapis roulant de la machine peut être ajustée entre 0 et 40 m/min., avec un moteur réducteur lubrifié à vie et qui est régi par un variateur électronique à vitesse.

- La vitesse peut varier grâce à un potentiomètre et se visualise sur un écran de haute luminosité, exprimé en mètres/minute.

- Le système de pompage du produit est compris d'un réservoir de stockage qui a une tête de pompe centrifuge immergée dans le produit, réglable comme celui du tapis, par un variateur de vitesse avec potentiomètre et indication des tours par minute sur l'écran.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Longueur totale (aprox.)	2.017 mm
- Hauteur maximum (aprox.)	1.265 mm
- Hauteur niveau de travail (aprox.)	847 mm
- Large nominal (aprox.)	1.305 mm
- Large maximum d'application (aprox.)	600 mm
- Elévation de tête sur niveau de travail	135 - 300 mm
- Poids (aprox.)	350 kg
- Rangs de températures utilisées	0-55ºC
- Niveau sonore de pression acoustique	< 70bB(A)

*Ces machines se fabriquent par largeurs selon besoin du client, mais normalement elles se fabriquent entre 600 et 2000 millimètres.

Curtain Coating Machine MC-500 1 head

- The adjustable eccentric roller enables the use of high and low viscosity products.

- Overflow collectors are installed down the application head in order to collect the surplus product and drive it back to the container where the product is stored. Then the surplus product is applied again.

- The speed of transfer can be also adjusted, from 0 to 40 m/min by a geared motor permanently lubricated controlled by electrical speed controller.

- A potentiometer controls the speed which can be read in a high bright display. Units are given in metres/minute.

- Pumping system consists of a storage tank and a centrifugal pump with head submerged in the product. Pump is controlled by electric speed controller with potentiometer and a display indicates r.p.m.

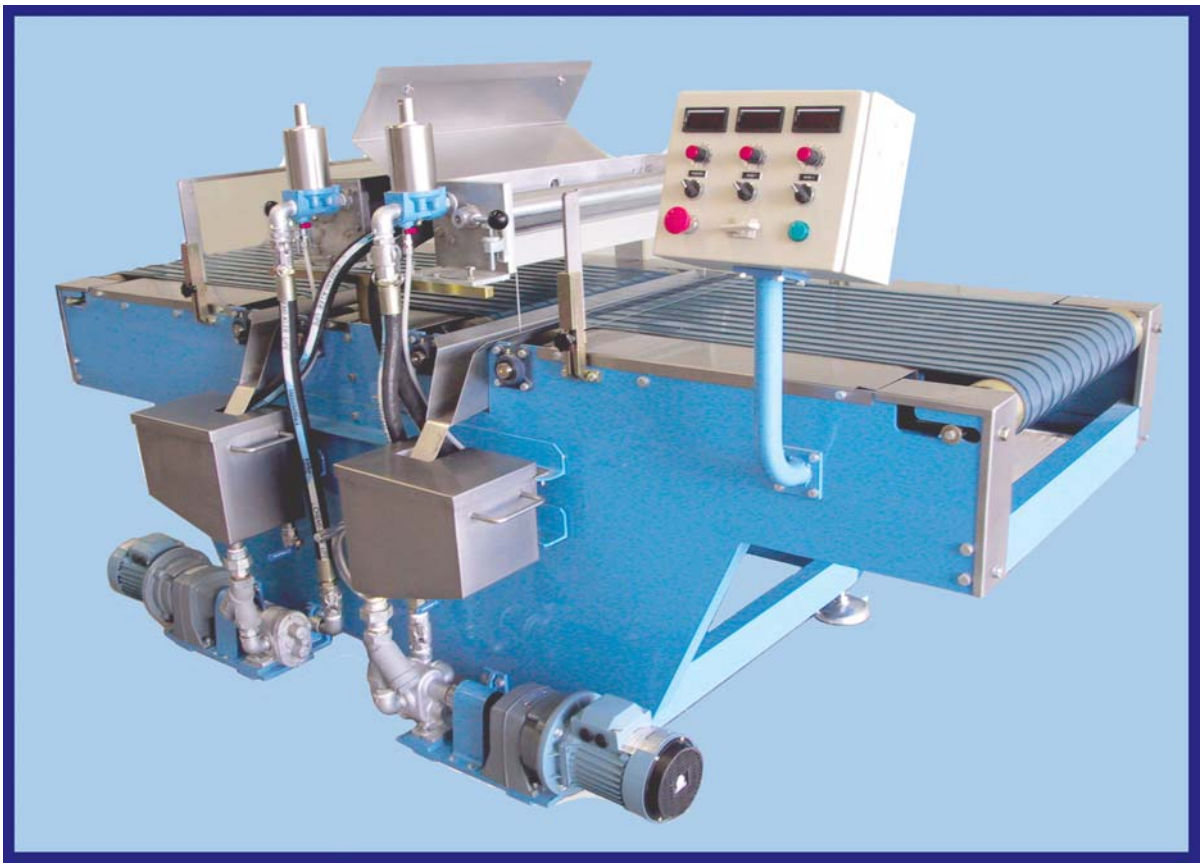
TECHNICAL FEATURES

- Total length (approx.)	2.017 mm
- Maximum height (approx.)	1.265 mm
- Height of work (approx.)	847 mm
- Nominal width (approx.)	1.305 mm
- Maximum application width (approx.)	600 mm
- Head elevation from work level	135-300 mm
- Weight (approx.)	350kg
- Temperature range	0-55 ºC
- Sound pressure level	<70 dB (A)

* This equipment is built in sizes from 600 to 2000 mm, according to our client's request.

Machine à rideau MC – 500 2 têtes

Curtain Coating Machine MC-500 2 heads



Machine à rideau MC - 500 2 têtes

- Avec les caractéristiques semblables à la MC – 500 de 1 tête, cette version intègre deux têtes d'applications totalement indépendantes ; on l'utilise pour imprégner la surface à traiter avec deux produits qui soient incompatibles ou réagissent entre eux, comme par exemple, accélérateur et catalyseur.

- Les caractéristiques techniques sont semblables à celles de la machine à rideau MC – 500 de 1 tête.

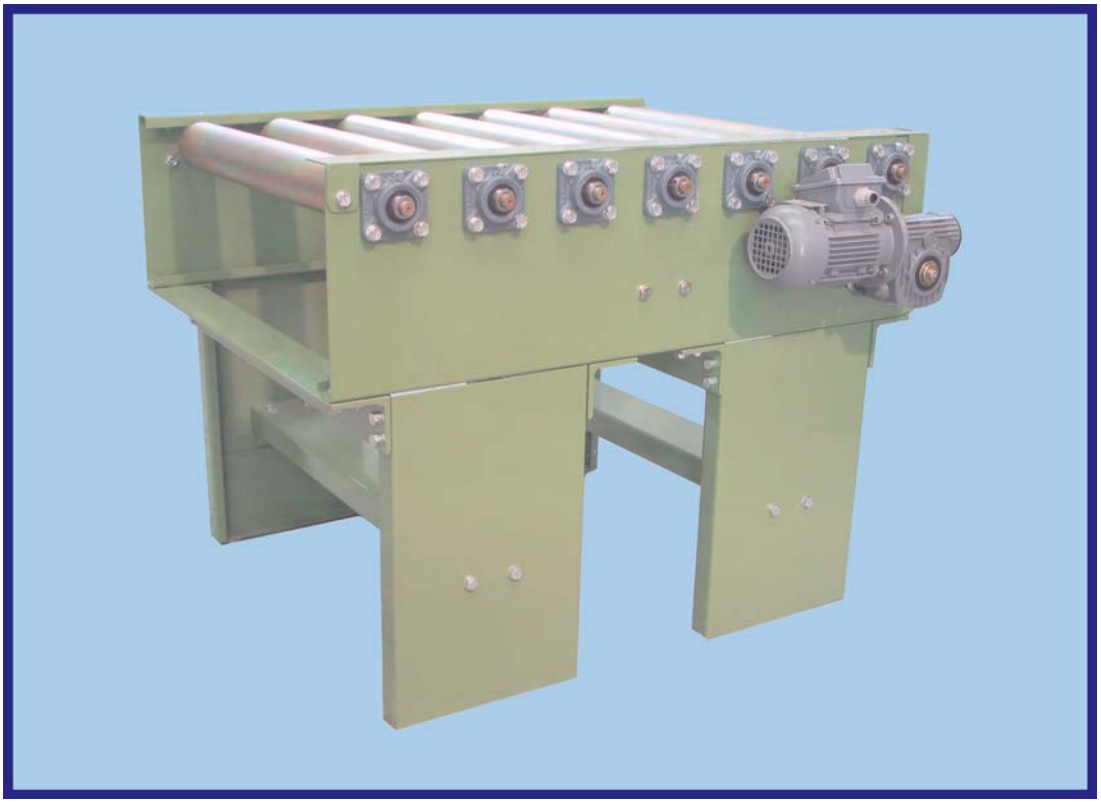
Curtain Coating Machine MC-500 2 heads

- Similar to MC-500 model with 1 head, this model includes 2 applying heads completely independents. These heads apply on surfaces two products that are incompatible or provoke a reaction, like accelerants or catalysts.

- Technical features are similar than those of MC-500 curtain coating machine.

Rouleaux Accélération / Décélération

Acceleration / Deceleration Rollers



Rouleaux d'Accélération / Décélération

- Normalement les lignes de production fonctionnent à une vitesse d'entre
1 et 6 mètres / minute, pendant que les machines à rideau fonctionnent entre
10 et 40 mètres / minute, selon la couche que l'on veut laisser sur la pièce (à moins de couche plus de vitesse). C'est pour cela qu'entre la ligne de transport de production et la machine à rideau, il faut fabriquer un élément intermédiaire qui prenne la pièce à basse vitesse pour qu'elle soit remise à une vitesse plus élevée, et finalement ramassée par la machine à rideau.

- Car la pièce sort de la machine à rideau à une vitesse élevée, pour la remettre à la ligne de transport de production on a besoin d'un autre genre d'équipement intermédiaire, appelés rouleaux de décélération, leur devoir est de recueillir la pièce à vitesse élevée et la remettre à la vitesse de la ligne de transport, cette vitesse étant beaucoup plus lente.

Acceleration / Deceleration Rollers

- Usually production lines work at speed of 1 to 6 meters / minute; however, curtain coating machine works at speed of 10 to 40 meters / minute, depending on thickness of layer desired (the thinner the layer is the faster the pieces move along). Therefore there must be an intermediate step between production belt and curtain coating machine in order to collect the pieces at low speed and move them to curtain coating machine at higher speed.

- Likewise an intermediate steep must be attached to collect the pieces from curtain coating at high speed to move them back to production belt which moves more slowly. Deceleration rollers are suitable for that purpose, decelerating pieces to an appropriate speed.